

**Référence : DUOVINO/1**

Cave de chambrage

**Gamme chambrage**

- + Capacité : 34 L soit 12 bouteilles\* ou 32 canettes\*\*
- + Installation : pose libre
- + Design : corps noir
- + Système de froid : thermoélectrique
- + Type de froid : brassé
- + Amplitudes de fonctionnement : 8-18°C<sup>1</sup>
- + Régulation électronique
- + Thermomètre à affichage électronique bleu
- + Éclairage LED blanc avec interrupteur
- + 1 porte vitrée, vitrage à effet miroir en verre trempé

*<sup>1</sup>Cet appareil appartenant à la catégorie 10 selon le règlement européen 1060/2010, dispose d'une amplitude allant de 14° à 18°C. Toutefois, les performances techniques de l'appareil permettent d'atteindre une amplitude plus large allant de 8° à 18°C pour chacun des compartiments.*

 **Éco-responsabilité**

Nos produits sont fabriqués dans le respect de l'ensemble des normes environnementales européennes.

La consommation d'énergie est calculée sur la base du résultat obtenu pour 24h dans les conditions d'essais normalisées. La consommation d'énergie réelle dépend des conditions d'utilisation et de l'emplacement de l'appareil.

Cet appareil est conçu pour être utilisé à une température ambiante d'amplitude 25°C.

L'abus d'alcool est dangereux pour la santé, à consommer avec modération.

\*Capacité définie à titre indicatif avec des bouteilles de 75cl types bordeaux tradition et mesurée avec 4 clayettes. L'ajout de clayettes réduit considérablement la capacité de stockage.

\*\*Capacité maximale avec des canettes de 33cl sans clayette.



#### > PRINCIPAUX ÉQUIPEMENTS

- 4 clayettes en fil d'acier, type fixe
- 4 pieds réglables
- Système anti-vibration

#### > DONNÉES TECHNIQUES

- Classe énergétique : D
- Consommation électrique annuelle : 238 kWh
- Classe climatique : N (25°C)
- Niveau sonore : 39 dB
- Voltage : 220-240 V
- Puissance : 130 W
- Catégorie : 10 - Appareils de réfrigération polyvalents et de type autre

#### > SÉCURITÉ

- **Sécurité grand froid** : permet de maintenir une température positive dans votre cave et évite le gel de vos bouteilles en période hivernale

#### > DONNÉES LOGISTIQUES

Dimensions brutes (LxPxH cm)	: 38,5 x 52,5 x 56
Dimensions nettes (LxPxH cm)	: 34,5 x 49 x 54
Poids brut (kg)	: 15.20
Poids net (kg)	: 13.50
Camion complet (UVC)	: 0
Conteneur (UVC)	20' : 260
	40' : 540
	40' HC : 628

Gencode 3595320101683

#### > ACCESSOIRES COMPATIBLES

Uniquement disponibles en pièces détachées